GUTACHTEN zur ABE Nr. 47582 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55020709 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10Jx22H2 Typ DY10022

Hersteller

Alutec Leichtmetallfelgen GmbH

TÜV Praiz TÜV Rheinland Group

Seite 1 von 3

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH

Industriestraße 17 D-67136 Fußgönheim QM-Nr.: QA 05 102 7133

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellDynamiteTypDY10022Radgröße10 J x 22 H2ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis-	press	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	- tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)	, ,,	, ,	
		(mm)	, ,			
X1	DY10022 X1 / ohne Ring	5/150/110,1	40	1000	2450	1/2009

Ausführung	Kennzeichnung Rad / Adapterscheibe / Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	eff. Einpr ess- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B1	DY10022 B1 / ohne Adapterscheibe	5/112/70,0	75	970	2170	1/2009
45.10.O	DY10022 B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.10.O	5/112/66,6	45	970	2170	1/2009
50.10.O	DY10022 B1 / mit 25 mm Adapterscheibe ADS.25.10.O	5/112/66,6	50	970	2170	1/2009
35.12.Y	DY10022 B1 / mit 40 mm Adapterscheibe ADS.40.12.Y / Zentrierring ADYM3 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	970	2170	1/2009
40.14.Y	DY10022 B1 / mit 35 mm Adapterscheibe ADS.35.14.Y	5/120/72,6	40	970	2170	1/2009
40.14.W	DY10022 B1 / mit 35 mm Adapterscheibe ADS.35.14.W	5/120/74,1	40	970	2170	1/2009
20.14.Y	DY10022 B1 / mit 55 mm Adapterscheibe ADS.55.14.Y	5/120/72,6	20	970	2170	1/2009
35.20.T	DY10022 B1 / mit 40 mm Adapterscheibe ADS.40.20.T	5/127/71,6	35	970	2170	1/2009
50.17.T	DY10022 B1 / mit 25 mm Adapterscheibe ADS.25.17.T	5/130/71,5	50	970	2170	1/2009

GUTACHTEN zur ABE Nr. 47582 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55020709 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10Jx22H2 Typ DY10022

Hersteller Alutec Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 2 von 3

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47582

Herstellerzeichen ALUTEC Germany
Radtyp und Ausführung DY10022 (s.o.)
Radgröße 10Jx22H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen ZCW

Herkunftsmerkmal -

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	265/35R22	75	970
5/150	295/40R22	40	1000

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/150	325/50R20	50	1000

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 21,403 kg.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 47582 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55020709 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 10Jx22H2 Typ DY10022

Hersteller Alutec Leichtmetallfelgen GmbH



Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, am 22.01.2009 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Bei der Radausführung B1 werden die erforderlichen Lochkreise, Mittenlochdurchmesser und Einpresstiefen werden durch das mitgelieferte Adapterscheibensystem hergestellt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.02.2009
Radzeichnung	3088-01	04.11.2008
Radzeichnung	3089-02	06.11.2008
	mit Änderung vom	05.12.2008
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Zentrierringzeichnung	3174-01	01.12.2008
Adapterscheibe	3101-01	28.01.2008
Befestigungsmittelzeichnung	VSTD28R14	
Befestigungsmittelzeichnung	C17D30	
Befestigungsmittelzeichnung	D61	
Befestigungsmittelzeichnung	D63	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 18.März 2009



Blauth 00134140.DOC